

C1-10~340T

C型强力精密冲床 C type precision presses



浙江制造 世界品质



C1系列“浙江制造”高标准机型相比同类型机型具有超大能量、极强刚性、精度更高更稳定之特点，更加适合在高强度、深拉伸、高精度领域的冲压使用。

- 特点** 单曲轴六面导路，超越日本 JIS1 级精度
- 适用** 中小零件的冲裁、折弯、成形、拉升、压延

标准配置 Standard Equipment

1	油压式超负荷保护装置	Hydraulic Overload protection Device
2	★ 摇臂式操作面板	Rocker type operation panel
3	★ 可打开式双手操作台	Open type double hands operation table
4	电动式滑块调整装置	Automatic Slide Adjustment Device
5	电动式模高显示器	Digital Readout Die Height
6	滑块及模具平衡装置	Air Counter Balance Device
7	电子凸轮控制显示器	CAM
8	★ 离刹性能读出监控装置	Clutch&Brake Performance Monitoring
9	★ 静态SPM显示功能	SPM Showing While Slide Not In Motion
10	维修文字指示功能	Maintance Instruction
11	空气源插座	Air Outlet Device
12	空气吹料装置	Air Ejector Device
13	二度落保护装置	Overrun Protection Device
14	变频调速马达装置	Inverter Motor
15	误送检知装置	Misfeed Device
16	主马达逆转装置	Main Motor Direction Control Device
17	电子式行程计数器	Digital Stroke Counter
18	预裁计数器	Pre-cut Counter
19	预调计数器	Pre-set Counter
20	电源插座	Power Outlet
21	防震垫脚	Anti Vibration Mount
22	维护工具及工具箱	Maintenance Toolbox
23	操作说明书	Operation Manual

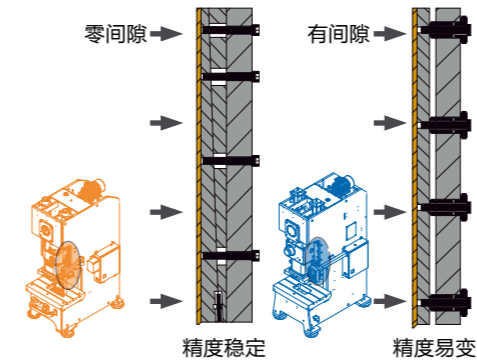
特殊配置 Optional Equipment

1	气压式模垫顶料装置
2	电动式黄油润滑装置
3	光电式安全装置
4	滑块上部顶料装置
5	模具照明装置
6	下死点检知器
7	脚踏操作开关
8	举模器、夹模器或移模臂
9	自动送料系统
10	T型移动式操作台

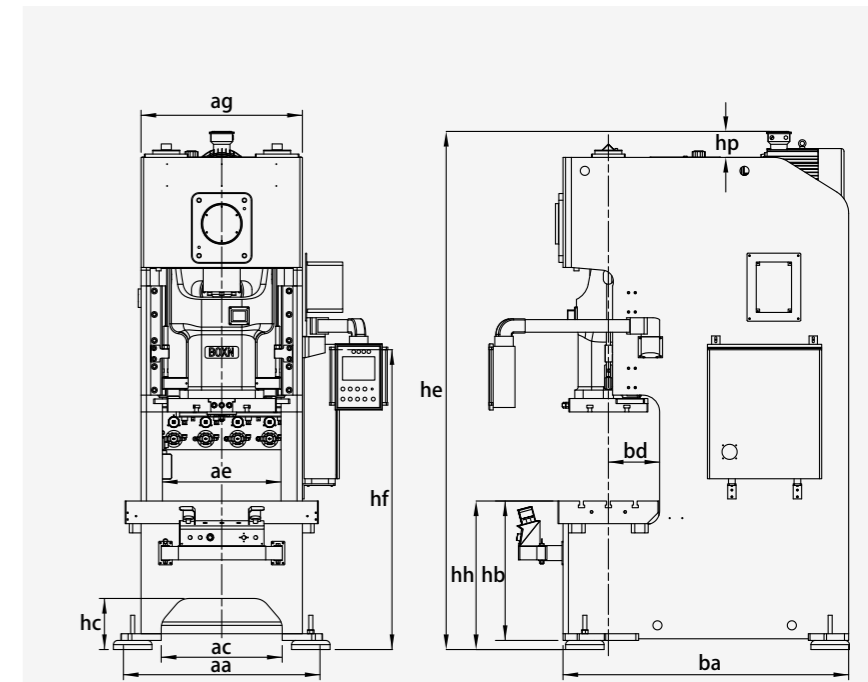
1	Die Cushion
2	Automatic Grease Lubrication Pump
3	Light Curtain
4	Knockout
5	Die Light
6	BDC Sensor
7	Foot Operation Device
8	QDC(Die Lift/Die Arm/Die Clamper)
9	Feeding Line
10	Removable T-stand

导路先进性(专利)

C1 冲床 VS 普通冲床
C1 VS Domestic normal presses
独创的专利楔型侧导路设计，稳定性更强
Special wedge-shape slide guide



新型前导路设计，固锁后压紧力更大更稳定
Better and Stable locking way



技术参数 Technical parameter

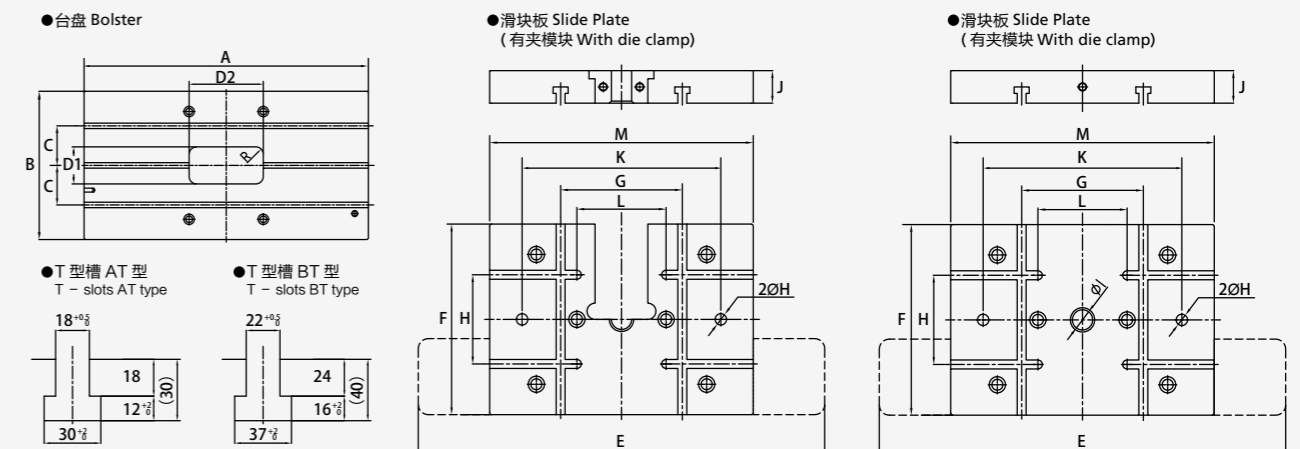
Ton/m	C1-10	C1-16	C1-25	C1-35	C1-45	C1-60	C1-80	C1-90	C1-110	C1-130	C1-160	C1-180	C1-200	C1-230	C1-250	C1-280	C1-315	C1-340
aa	560	680	740	800	880	1000	1080	1080	1230	1230	1300	1300	1410	1410	1520	1520	1670	1690
ac	260	350	400	440	480	560	580	580	730	730	730	730	810	810	860	860	990	1010
ae	292	342	448	488	534	580	606	586	706	696	760	740	830	810	900	880	940	940
ag	360	430	560	620	692	764	830	830	970	986	1060	1060	1170	1170	1300	1300	1420	1440
ba	735	855	1150	1210	1360	1422	1580	1580	1775	1775	2045	2045	2145	2145	2245	2245	2600	2600
bd	130	155	155	205	225	255	280	280	305	305	405	405	415	415	415	415	425	425
hb	680	700	785	785	785	785	795	795	830	830	910	910	1030	1030	1080	1080	1130	1130
hc	307	307	317	317	325	325	270	270	304	304	299	299	324	324	339	339	369	369
hh	717	737	822	822	830	830	849	849	884	884	979	979	1099	1099	1149	1149	1199	1199
he	1820	1960	2230	2340	2400	2827	2941	2941	3175	3175	3609	3609	3929	3962	4132	4140	4605	4656
hf	1250	1250	1250	1250	1250	1750	1860	1860	1905	1905	1920	1920	1870	1870	1900	1780	1835	1835
hp	185	190	190	145	130	235	237	237	246	246	225	225	215	248	248	256	256	307

C1-10~340T 技术参数 Technical parameter

			C1-10		C1-16		C1-25		C1-35		C1-45		C1-60		C1-80		C1-90		C1-110		C1-130		C1-160		C1-180		C1-200		C1-230		C1-250		C1-280		C1-315		C1-340	
Machine type	型式	TYPE	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型
公称压力	Capacity	Tons	10		16		25		35		45		60		80		90		110		130		160		180		200		230		250		280		315		340	
能力发生点	Rated tonnage point	mm	1.5	1	1.5	1	3.5	1.6	3.5	1.6	3.5	1.6	4.5	2	4.5	2	5	3	6.5	3	7.5	3	6.5	3	7.5	3	6.5	3	7	3	7.5	3.5	8	3.5	8	3.5	9.5	3.5
行程数	连续 Continuous	S.P.M	100-180130-200		100-180 130-200		60-140 130-200		40-120 110-180		40-100 100-150		35-90 80-120		35-80 80-120		35-80 80-120		30-60 60-90		30-60 60-90		20-50 40-70		20-50 40-70		20-50 50-70		20-50 50-70		20-40 40-60		20-40 40-60		20-40 40-50		20-40 40-50	
Stroke Per Minute	断续 Intermittent	S.P.M	50		50		50		40		35		30		30		30		25		25		20		20		20		20		15		15		15		15	
行程	Stroke Length	mm	60	30	60	30	60	30	70	40	80	50	120	60	150	70	150	70	180	80	180	80	200	90	200	90	200	100	200	100	200	100	200	100	250	150	250	150
最大模高	Die height(S.D.A.U)	mm	200	215	200	215	200	215	220	235	250	265	310	340	340	380	340	380	350	400	350	400	450	500	450	500	450	500	450	500	450	500	450	500	500	550	500	550
滑块调整量	Slide adjustment	mm	50		50		50		55		60		75		80		80		80		80		100		100		110		110		110		120		120		120	
台盘面积	Bolster area(LR×FB)	mm	410×250×50		500×300×70		680×300×70		800×400×70		850×440×80		900×500×95		1000×550×105		1000 ×550×105		1150×600×135		1150×600×135		1250×800×150		1250×800×150		1400×820×170		1400×820×170		1500×820×170		1500×820×170		1500×840×180		1500×840×190	
滑块面积	Slide area(LR×FB)	mm	260×200×35		300×220×50		300×220×50		360×250×50		400×300×60		500×360×70		560×420×70		560 ×420×70		650×470×80		650×470×80		700×550×90		700×550×90		850×630×90		850×630×90		950×700×90		950×700×90		950×700		950×700×90	
模孔	Shank hole	mm	Ø25		Ø28		Ø38		Ø38		Ø38		Ø50		Ø50		Ø50		Ø50		Ø50		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65		Ø65	
台盘孔	Hole of bolster plate	mm	--		--		260×120		280×140		300×150		320×160		300×150		300×150		300×150		300×150		440×220		440×220		480×240		480×240		480×240		480×240		520×260		520×260	
主电动机	Main motor	KWXP	1.1×4		1.5×4		3.7×4		3.7×4		3.7×4		5.5×4		5.5×4		7.5×4		11×4		15×4		11×4		15×4		15×4		18.5×4		18.5×4		22.5×4		22.5×4		30×4	
滑块调整机构	Slide adjustment		手动		手动		手动		手动		手动		0.4×4		0.4×4		0.4×4		0.4×4		0.4×4		0.75×4		0.75×4		0.75×4		0.75×4		1.1×4		1.1×4		1.5×4		1.5×4	
模垫 Die Cushion	型式 MODEL		--		--		--		SA-2.3		SA-2.3		SA-3.6		SA-3.6		SA-3.6		SA-6.3		SA-6.3		SA-10		SA-10		SA-14		SA-14		SA-14		SA-14		SA-14		SA-14	
	能力 Capacity	Tons	--		--		--		2.3		2.3		3.6		3.6		3.6		6.3		6.3		10		10		14		14		14		14		14		14	
	行程 Stroke	mm	--		--		--		50		50		70		70		70		80		80		80		80		100		100		100		100		100		100	
	面积 Pad area	mm	--		--		--		300×230		300×230		350×300		450×310		450×310		500×350		500×350		650×420		650×420		710×480		710×480		710×480		710×480		810×480		810×480	
使用空气压力	Air pressure	kg/cm ²	5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		6		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5		5.5	
精度	Precision		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级		GB(JIS)1级	
机器 (长×宽×高)	Machine dimension L×W×H		560×735×1820		680×855×1960		740×1150×2230		800×1210×2340		880×1360×2400		1000×1422×2827		1080×1580×2950		1080×1580×2950		1230×1780×3180		1230×1780×3180		1300×2050×3610		1300×2050×3610		1410×2150×3930		1410×2150×3970		1520×2250×4140		1520×2250×4140		1670×2600×4610		1690×2600×4660	
整备重量	Machine Weight	kg	900		1200		2100		2700		3500		4800		6300		6800		9000		10000		15500		16800		21000		22000		25500		26800		30000		33000	

Ton\m	C1-10	C1-16	C1-25	C1-35	C1-45	C1-60	C1-80	C1-90	C1-110	C1-130	C1-160	C1-180	C1-200	C1-230	C1-250	C1-280	C1-315	C1-340
A	410	500	680	800	850	900	1000	1000	1150	1150	1250	1250	1400	1400	1500	1500	1500	1500
B	250	300	300	400	440	500	550	550	600	600	800	800	820	820	820	820	840	840
C	55	55	90	120	120	150	150	150	160	160	220	220	280	280	280	280	290	290
D1	/	/	120	140	150	160	150	150	150	150	220	220	240	240	240	240	260	260
D2	/	/	260	280	300	320	300	300	300	300	440	440	480	480	480	480	520	520
F	200	220	220	250	300	360	420	420	470	470	550	550	630	630	700	630	700	700
G	/	/	/	160	180	220	300	300	300	300	300	300	420	420	420	420	420	420
H	/	/	80	100	120	160	220	220	220	220	220	220	300	300	300	300	300	300
Ø1	25	28	38	38	38	50	50	50	50	50	65	65	65	65	65	65	65	65
J	35	50	50	50	60	70	70	70	80	80	90	90	90	90	90	90	90	90
K	/	220	270	280	320	385	400	400	490	490	520	520	640	640	740	640	740	740
L	100	140	150	160	180	220	220	220	220	220	200	200	200	200	200	200	200	200
E	310	380	470	520	560	620	770	770	910	910	1000	1000	1130	1130	1130	1130	1140	1140
M	260	300	300	360	400	500	560	560	650	650	700	700	850	850	950	950	950	950
ØH	/	14	14	14	18.5	18.5	28	28	28	28	28	28	35	35	35	35	35	35
T型槽	CT	AT	AT	AT	AT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT	BT

台盘·滑块板标准型式样 BOLSTER · SLIDE PLATE



详细尺寸以图为准 All detailed dimension is based on the graph